

---

**Slévárenství – Zkoušení ultrazvukem –  
Část 3: Odlitky z litiny s kuličkovým grafitem**

**ČSN  
EN 12680-3  
OPRAVA 1  
42 9717**

---

Corrigendum

**ČSN EN 12680-3 (42 9717) Slévárenství – Zkoušení ultrazvukem – Část 3: Odlitky z litiny s kuličkovým grafitem z listopadu 2012 se opravuje takto:**

*V článku 5.5.6 Stanovení velikosti vad se text Tabulky 2 na straně 13 nahrazuje tímto zněním:*

**Tabulka 2 – Maximální přípustné rozměry vad – velké odlitky**

| Položka  | Jednotka<br>a   | 01           | Stupeň jakosti |           |       |      |           |       |      |           |       |      |           |       |
|--|-----------------|--------------|----------------|-----------|-------|------|-----------|-------|------|-----------|-------|------|-----------|-------|
|  |                 |              | 1              |           |       | 2    |           |       | 3    |           |       | 4    |           |       |
| Tloušťka stěny ve zkoušené oblasti   | mm              | –            | < 50           | 50 až 200 | > 200 | < 50 | 50 až 200 | > 200 | < 50 | 50 až 200 | > 200 | < 50 | 50 až 200 | > 200 |
| Procento tloušťky stěny  | %               | –            | 15             |           |       | 20   |           |       | 25   |           |       | 30   |           |       |
| Největší vada v okrajové zóně <sup>a, b</sup>  | cm <sup>2</sup> | <sup>c</sup> | 3              | 5         | 8     | 6    | 10        | 10    | 10   | 20        | 20    | –    | –         | –     |
| Největší vada ve vnitřní zóně  | cm <sup>2</sup> | <sup>c</sup> | 25             | 50        | 100   | 100  | 150       | 200   | 150  | 200       | 300   | 200  |           |       |
| Celková plocha vad jako procento zkoušeného povrchu  | %               | <sup>c</sup> | 10             | 10        | 10    | 10   | 15        | 15    | 15   | 20        | 20    | 15   | 20        | 30    |
| <sup>a</sup> Pro strusku viz tabulku 4.<br><sup>b</sup> Okrajová zóna, viz obrázek 1.<br><sup>c</sup> Žádné indikace přesahující meze udané v tabulce 6. |                 |              |                |           |       |      |           |       |      |           |       |      |           |       |

**Vypracování opravy normy**

<sup>2</sup> Zpracovatel: Hutnictví železa, a. s., IČ 47115998, Ing. Jiří Novotný  
 Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel  
 Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Václav Voves



U p o z o r n ě n í : Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Vaše názory, podněty a připomínky týkající se technických norem a zájem o možnou účast v procesech technické normalizace lze zaslat na e-mailovou adresu [info@unmz.cz](mailto:info@unmz.cz).

## **ČSN EN 12680-3 OPRAVA 1**

Vydal Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, Praha  
Rok vydání 2013, 4 strany

**94029** Cenová skupina 998



8 590963 940298