

Svařovací materiály – Svařovací dráty, páskové elektrody a tyče pro tavné svařování niklu a slitin niklu – Klasifikace**ČSN
EN ISO 18274
OPRAVA 1**

05 5323

idt ISO 18274:2004/Cor.1:2005-06
+ISO 18274:2004/Cor. 2:2006-11

Corrigendum

Tato oprava ČSN EN ISO 18274:2005 je českou verzí opravy EN ISO 18274:2004/AC:2005-12 a opravy EN ISO 18274:2004/AC:2007-02. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This Corrigendum to ČSN EN ISO 18274:2005 is the Czech version of the Corrigendum EN ISO 14172:2004/AC:2005-12 and EN ISO 18274:2004/AC:2007-02. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

ČSN EN ISO 18274 (05 5323) Svařovací materiály – Svařovací dráty, páskové elektrody a tyče pro tavné svařování niklu a slitin niklu – Klasifikace z února 2005 se opravuje takto:

Na titulní straně a na straně 3 se opravují anglické a francouzské názvy takto:

Welding consumables – Wire and strip electrodes, wires and rods for fusion welding of nickel and nickel alloys – Classification

Produits consommables pour le soudage – Fils-électrodes et feuilards, fils et baguettes pour le soudage par fusion du nickel et des alliages de nickel – Classification

V příloze A, ve čtvrté třídě svařovacích materiálů pod „NIKEL – CHROM – MOLYBDEN“ se

„Ni 6058“ nahrazuje „Ni 6025“.

Tabulka C.1 se nahrazuje následující tabulkou, ve které jsou opravy vyznačeny šedým stínováním.

Tabulka C.1 – Vztah mezi touto mezinárodní normou a některými národními normami

Číselná značka	Chemická značka	AWS A5.14/ A5.14M-97	BS 2901-5:1990	DIN 1736:1985	JIS Z3334:1999
Niki					
Ni 2061	NiTi3	ERNi-1	NA32	2.4155	YNi-1
Niki-Měď					
Ni 4060	NiCu30Mn3Ti	ERNiCu-7	NA33	2.4377	YNiCu-7
Ni 4061	NiCu30Mn3Nb	—	—	—	YNiCu-1
Ni 5504	NiCu25Al3Ti	ERNiCu-8	—	2.4373 ^a	—
Niki-Chrom					
Ni 6072	NiCr44Ti	ERNiCr-4	—	—	—
Ni 6076	NiCr20	ERNiCr-6	NA34	2.4639	—
Ni 6082	NiCr20Mn3Nb	ERNiCr-3	NA35	2.4806	YNiCr-3
Niki-Chrom-Železo					
Ni 6002	NiCr21Fe18Mo9	ERNiCrMo-2	NA40	2.4613 ^b	YNiCrMo-2
Ni 6025	NiCr25Fe10AlY	—	—	2.4649 ^b	—
Ni 6030	NiCr30Fe15Mo5W	ERNiCrMo-11	—	2.4659 ^b	—
Ni 6052	NiCr30Fe9	ERNiCrFe-7	—	2.4642 ^b	—
Ni 6062	NiCr16Fe8Nb	ERNiCrFe-5	—	—	YNiCrFe-5
Ni 6176	NiCr16Fe6	—	—	—	—
Ni 6601	NiCr23Fe15Al	ERNiCrFe-11	NA49	2.4626	—
Ni 6701	NiCr36Fe7Nb	—	—	—	—
Ni 6704	NiCr25FeAl3YC	—	—	2.4647 ^b	—
Ni 6975	NiCr25Mo6	ERNiCrMo-8	—	—	YNiCrMo-8
Ni 6985	NiCr22Fe20Mo7Cu2	ERNiCrMo-9	—	—	—
Ni 7069	NiCr15Fe7Nb	ERNiCrFe-8	—	—	—
Ni 7092	NiCr15Ti3Mn	ERNiCrFe-6	NA39	—	YNiCrFe-6
Ni 7718	NiFe19Cr19Nb5Mo3	ERNiFeCr-2	NA51	2.4667	—
Ni 8025	NiFe30Cr29Mo	—	—	2.4656	—
Ni 8065	NiFe30Cr21Mo3	ERNiFeCr-1	NA41	—	YNiFeCr-1
Ni 8125	NiFe26Cr25Mo	—	—	2.4655	—
Nikel-Molybden					
Ni 1001	NiMo28Fe	ERNiMo-1	NA44 ^a	—	YNiMo-1
Ni 1003	NiMo17Cr7	ERNiMo-2	—	—	—
Ni 1004	NiMo25Cr5Fe5	ERNiMo-3	—	—	—
Ni 1008	NiMo19W Cr	ERNiMo-8	—	—	—

(pokračování)

Tabulka C.1 (dokončení)

Číselná značka	Chemická značka	AWS A5.14/ A5.14M-97	BS 2901-5:1990	DIN 1736:1985	JIS Z3334:1999
Ni 1009	NiMo20W Cu	ERNiMo-9	—	—	—
Ni 1062	NiMo24Cr8Fe6	—	—	2.4702 ^b	—
Ni 1066	NiMo28	ERNiMo-7	—	2.4615	YNiMo-7
Ni 1067	NiMo30Cr	ERNiMo-10	—	—	—
Ni 1069	NiMo28Fe4Cr	—	—	2.4701 ^b	—
Nikl-Chrom-Molybden					
Ni 6012	NiCr22Mo9	—	—	—	—
Ni 6022	NiCr21Mo13Fe4W3	ERNiCrMo-10	—	2.4635 ^b	—
Ni 6057	NiCr30Mo11	ERNiCrMo-16 ^b	—	—	—
Ni 6025	NiCr25Mo16	—	—	—	—
Ni 6059	NiCr23Mo16	ERNiCrMo-13	—	2.4607 ^b	—
Ni 6200	NiCr23Mo16Cu2	ERNiCrMo-17 ^b	—	—	—
Ni 6276	NiMo16Cr15Fe6W4	ERNiCrMo-4	NA48	2.4886	YNiCrMo-4
Ni 6452	NiCr20Mo15	—	—	2.4839	—
Ni 6455	NiCr16Mo16Ti	ERNiCrMo-7	NA45	2.4611	—
Ni 6625	NiCr22Mo9Nb	ERNiCrMo-3	NA43	2.4831	YNiCrMo-3
Ni 6650	NiCr20Fe14Mo11WN	ERNiCrMo-18 ^b	—	—	—
Ni 6686	NiCr21Mo16W4	ERNiCrMo-14	—	2.4606 ^b	—
Ni 7725	NiCr21Mo8Nb3Ti	ERNiCrMo-15	—	—	—
Nikel-Chrom-Kobalt					
Ni 6160	NiCr28Co30Si3	—	—	—	—
Ni 6617	NiCr22Co12Mo9	ERNiCrCoMo-1	NA50	2.4627	—
Ni 7090	NiCr20Co18Ti3	—	NA36	—	—
Ni 7263	NiCr20Co20Mo6Ti2	—	NA38	2.4650 ^b	—
Nickel-Chrom-Wolfram					
Ni 6231	NiCr22W14Mo2	ERNiCrWMo-1	—	—	—
<p>a Tyto slitiny jsou nejbližším ekvivalentem odpovídajících národních norem.</p> <p>b Tyto slitiny byly přijaty pro příští revize odpovídajících národních norem.</p>					

Bibliografie se doplňuje těmito odkazy:

AWS A5.14/A5.14M-97 *Specification for nickel and nickel alloy bare welding electrodes and rods*

BS 2901-5:1990 *Specification for nickel and nickel alloys*

DIN 1736:1985 *Welding filler metals for nickel and nickel alloys; composition, application and technical delivery conditions*

JIS Z3334:1999 *Nickel and nickel alloy filler rods and solid wires for arc welding*

Vypracování změny normy

Zpracovatel: Český normalizační institut

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Josef Vašák

U p o z o r n ě n í : Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných normách, jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

ČSN EN ISO 18274 OPRAVA 1

Vydal: ČESKÝ NORMALIZAČNÍ INSTITUT, Praha

Vytiskl: XEROX CR, s.r.o.

Rok vydání 2007, 4 strany

Distribuce: Český normalizační institut, Hornoměřolupská 40, 102 04 Praha 10

79328 Cenová skupina 405



8 590963 793283