

**Svařování, pájení na tvrdo, pájení na měkko
a řezání – Přehled metod a jejich číslování****ČSN
EN ISO 4063
OPRAVA 1**

05 0011

Corrigendum

ČSN EN ISO 4063 (05 0011) Svařování, pájení na tvrdo, pájení na měkko a řezání – Přehled metod a jejich číslování z prosince 2023 se opravuje takto:

Článek 5.2 se nahrazuje tímto:

5.2 Svařování**1 Obloukové svařování****11 Obloukové svařování tavící se elektrodou bez ochranného plynu**

111 Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou

112 Gravitační obloukové svařování obalenou elektrodou

114 Obloukové svařování plněnou elektrodou bez ochranného plynu

12 Svařování pod tavidlem

121 Svařování pod tavidlem drátovou elektrodou

122 Svařování pod tavidlem páskovou elektrodou

124 Svařování pod tavidlem s přídavkem kovového prášku

125 Svařování pod tavidlem plněnou elektrodou

126 Svařování pod tavidlem plněnou páskovou elektrodou

13 Obloukové svařování tavící se elektrodou v ochranném plynu

131 Obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu; MIG svařování

132 Obloukové svařování tavící se plněnou elektrodou v inertním plynu

133 Obloukové svařování tavící se plněnou elektrodou s kovovým práškem v inertním plynu

135 Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu; MAG svařování

136 Obloukové svařování plněnou elektrodou v aktivním plynu

138 Obloukové svařování plněnou elektrodou s kovovým práškem v aktivním plynu

14 Obloukové svařování netavicí se elektrodou v ochranném plynu

- 141 Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu; WIG, TIG svařování
- 142 Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu bez přídavného materiálu
- 143 Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu s plněnou elektrodou nebo tyčí
- 145 Obloukové svařování wolframovou elektrodou s redukčním podílem plynu v jinak inertním plynu s plným drátem nebo tyčí
- 146 Obloukové svařování wolframovou elektrodou s redukčním podílem plynu v jinak inertním plynu s plněnou elektrodou nebo tyčí
- 147 Obloukové svařování wolframovou elektrodou s aktivním podílem plynu v jinak inertním plynu

15 Plazmové svařování

- 151 Plazmové MIG svařování
- 152 Plazmové svařování s přídavkem prášku
- 153 Plazmové svařování s přeneseným plazmovým obloukem
- 154 Plazmové svařování s nepřeneseným plazmovým obloukem
- 155 Plazmové svařování s polopřeneseným plazmovým obloukem

18 Ostatní metody obloukového svařování

- 185 Svařování magneticky ovládaným obloukem

2 Odporové svařování

21 Odporové bodové svařování

- 211 Nepřímé bodové svařování
- 212 Přímé bodové svařování

22 Odporové švové svařování

- 221 Švové svařování s přeplátováním
- 222 Švové svařování s rozválcováním
- 223 Švové svařování s přípravou hran
- 224 Švové svařování s drátem
- 225 Stykové švové svařování s páskem
- 226 Přeplátované švové svařování s páskem

23 Odporové výstupkové svařování

- 231 Nepřímé výstupkové svařování
- 232 Přímé výstupkové svařování

24 Odtavovací stykové svařování

- 241 Odtavovací stykové svařování s předeřevem
- 242 Odtavovací stykové svařování bez předeřevu

25 Stlačovací stykové svařování

26 Odporové přivařování svorníků

27 Vysokofrekvenční odporové svařování

29 Ostatní způsoby odporového svařování

3 Plamenové svařování

31 Plamenové svařování s kyslíkem

- 311 Kyslíko-acetylenové svařování
- 312 Kyslíko-propanové svařování
- 313 Kyslíko-vodíkové svařování

4 Tlakové svařování

41 Ultrazvukové svařování

- 411 Ultrazvukové svařování za tepla
- 412 Ultrazvukové bodové svařování
- 413 Ultrazvukové švové svařování
- 414 Ultrazvukové torzní svařování

42 Třecí svařování

- 421 Třecí svařování s přímým pohonem
- 422 Třecí svařování se setrvačником
- 423 Třecí přivařování svorníků
- 424 Svařování lineárním třením (obecně označované jako „vibrační svařování“, jsou-li základními materiály plasty)
- 425 Radiální třecí svařování
- 426 Orbitální třecí svařování

43 Třecí svařování s promíšením

- 431 Třecí bodové svařování s promíšením
- 432 Znovu plnitelné třecí bodové svařování s promíšením
- 433 Stehové třecí bodové svařování s promíšením
- 434 Vychylovací třecí bodové svařování s promíšením
- 435 Kyvné třecí bodové svařování s promíšením

44 Nárazové svařování (uváděno též jako rázové svařování v ISO/TR 25901-3:2016, 2.2.1.6.10)

- 441 Svařování výbuchem
- 442 Magnetické pulzní svařování

45 Difuzní svařování

- 451 Izostatické tlakové svařování za tepla

47 Tlakové svařování s plamenovým ohřevem

48 Tlakové svařování za studena

- 481 Průtlačné tlakové svařování za studena

49 Tlakové svařování za horka

- 491 Svařování horkou tryskou
- 492 Svařování čelním úderem
- 493 Svařování extruderem

5 Svařování svazkem paprsků

51 Elektronové svařování

- 511 Elektronové svařování ve vakuu
- 512 Elektronové svařování v atmosféře
- 513 Elektronové svařování s přidavkem ochranných plynů

52 Laserové svařování

- 521 Svařování pevnolátkovým laserem
- 522 Svařování plynovým laserem
- 523 Svařování diodovým laserem

- 6 Svařovací metody specifické pro plasty**
- 61 Odporové svařování implantátem**
 - 611 Svařování elektrotvarovkou
- 62 Vysokofrekvenční svařování**
- 63 Svařování rozpouštědlem (svařování za studena)**
 - 631 Svařování s cementem (lepení)^{NP1)}
- 64 Svařování horkým plynem**
 - 641 Svařování rychlotryskou
 - 642 Svařování kruhovou tryskou
 - 643 Ruční svařování horkým plynem bez přídavného materiálu
 - 644 Strojní svařování horkým plynem bez přídavného materiálu
 - 645 Strojní svařování horkým plynem s přídavným materiálem
 - 646 Svařování konvenčním ohřevem horkým plynem
 - 647 Svařování extruderem
- 65 Impulzní svařování**
 - 651 Impulsní svařování sálavým impulsem
 - 652 Impulsní svařování tepelným impulsem
- 66 Svařování horkým tělesem**
 - 661 Svařování horkou deskou
 - 662 Svařování horkým klínem
 - 663 Polyfúzní svařování
 - 664 Sedlové svařování
- 67 Bezvýronkové svařování**
 - 671 Tavné svařování
- 69 Další svařovací metody specifické pro plasty**
 - 691 Vysokofrekvenční svařování
 - 692 Tepelné tvarování
- 7 Ostatní způsoby svařování**
- 71 Aluminotermické svařování**
- 72 Elektrostruskové svařování**
 - 721 Elektrostruskové svařování s páskovou elektrodou
 - 722 Elektrostruskové svařování s drátovou elektrodou
- 73 Elektroplynové svařování**
- 74 Indukční svařování**
 - 741 Indukční stykové svařování
 - 742 Indukční švové svařování
 - 743 Indukční vysokofrekvenční svařování
- 75 Svařování světelným zářením**
 - 753 Svařování infračerveným zářením

^{NP1)} NÁRODNÍ POZNÁMKA Cementem se rozumí roztok rozpouštědla a spojovaného materiálu.

78 Přivařování svorníků obloukem

783 Zdvihové přivařování svorníků s keramickým kroužkem nebo v ochranném plynu

784 Krátkodobé zdvihové přivařování svorníků

785 Kondenzátorové zdvihové přivařování svorníků

786 Kondenzátorové přivařování svorníků s hrotovým zapalováním

U p o z o r n ě n í : Oznámení o změnách, opravách a nově vydaných normách jsou uveřejňována ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Vaše názory, podněty a připomínky týkající se technických norem a zájmu o možnou účast v procesech technické normalizace lze zasílat na e-mailovou adresu info@agentura-cas.cz.

ČSN EN ISO 4063 OPRAVA 1



519812

Vydala Česká agentura pro standardizaci na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb.
Rok vydání 2024, 8 stran
Cenová skupina 998